

# Pocan<sup>®</sup> A3131

## (PBT+ASA)-I-GF30

30% 玻纤增强, 注塑成型, 优异的表面特性, 低翘曲

| 性能                | 典型资料 | 单位        | 测试方法           |
|-------------------|------|-----------|----------------|
| 流变性能              | 数值   |           |                |
| 熔体体积流动速率          | 40   | cm³/10min | ISO 1133       |
| 温度                | 270  | °C        | ISO 1133       |
| 负荷                | 5    | kg        | ISO 1133       |
| 成型收缩率(垂直)         | 0.8  | %         | ISO 294-4      |
| 成型收缩率(平行)         | 0.3  | %         | ISO 294-4      |
| 机械性能              | 数值   |           |                |
| 拉伸模量              | 9800 | MPa       | ISO 527-1/-2   |
| 断裂应力              | 135  | MPa       | ISO 527-1/-2   |
| 断裂伸长率             | 2.4  | %         | ISO 527-1/-2   |
| 弯曲模量              | 9700 | MPa       | ISO 178        |
| 弯曲强度              | 200  | MPa       | ISO 178        |
| 弯曲强度对应的弯曲应变       | 2.7  | %         | ISO 178-A      |
| 简支梁无缺口冲击强度(+23°C) | 55   | kJ/m²     | ISO 179/1eU    |
| 简支梁无缺口冲击强度(-30°C) | 55   | kJ/m²     | ISO 179/1eU    |
| 简支梁缺口冲击强度(+23°C)  | 7.8  | kJ/m²     | ISO 179/1eA    |
| 简支梁缺口冲击强度(-30°C)  | 6.9  | kJ/m²     | ISO 179/1eA    |
| 悬臂梁冲击强度 (+23°C)   | 50   | kJ/m²     | ISO 180/1U     |
| Izod冲击强度(-30°C)   | 50   | kJ/m²     | ISO 180-1U     |
| 热性能               | 数值   |           |                |
| 热变形温度(1.80 MPa)   | 185  | °C        | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度(0.45 MPa)   | 220  | °C        | ISO 75-1/-2    |
| 线热膨胀系数(平行)        | 0.2  | E-4/°C    | ISO 11359-1/-2 |
| 线热膨胀系数(垂直)        | 1    | E-4/°C    | ISO 11359-1/-2 |

性能

# Pocan<sup>®</sup> A3131

| 性能                | 典型资料      | 单位    | 测试方法                 |
|-------------------|-----------|-------|----------------------|
| 厚度为h时的燃烧性         | HB        | class | IEC 60695-11-10      |
| 测试厚度              | 0.75      | mm    | IEC 60695-11-10      |
| 燃烧性（1.5mm厚度）      | HB        | class | IEC 60695-11-10      |
| 测试厚度              | 1.5       | mm    | IEC 60695-11-10      |
| 厚度为h时的燃烧性         | HB        | class | IEC 60695-11-10      |
| 测试用试样的厚度          | 3         | mm    | IEC 60695-11-10      |
| 电性能               | 数值        |       |                      |
| 相对漏电起痕指数          | 325       | V     | IEC 60112            |
| 其它性能              | 数值        |       |                      |
| 吸水率               | 0.4       | %     | Sim. to ISO 62       |
| 吸湿率               | 0.1       | %     | Sim. to ISO 62       |
| 密度                | 1500      | kg/m³ | ISO 1183             |
| 0                 | 数值        |       |                      |
| 循环空气干燥机干燥温度       | 120       | °C    |                      |
| 循环空气干燥机干燥温度       | 4-8       | h     |                      |
| 残余水分含量            | 0.00-0.02 | %     | acc. to Karl Fischer |
| 熔体温度(Tmin - Tmax) | 260-280   | °C    |                      |
| 模具温度              | 80-100    | °C    |                      |

性能

# Pocan<sup>®</sup> A3131

粘度 - 剪切速度

